



МОНОХИМ 2015

ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ

Безусадочный быстротвердеющий состав наливного типа, предназначенный для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров и арматуры. Толщина заливки от 20 до 200 мм.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МОНОХИМ 2015 – готовый к применению материал в виде сухой бетонной смеси на основе цементного вяжущего, отборных инертных наполнителей, специальных добавок и синтетических полимеров.

При смешивании с водой образуется высокотекучий, не расслаивающийся, безусадочный раствор с высокой прочностью сцепления со сталью и бетоном.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МОНОХИМ 2015 применяется для высокоточной фиксации различного промышленного оборудования, такого как:

- Прессы и станки различного назначения;
- Газовые и паровые турбины;
- Насосные и компрессорные установки;
- Прокатные станы;
- Генераторы;
- Дробилки;
- Подливка по опорные части мостов, путепроводов и металлических колонн;
- Омоноличивание жестких стыков между элементами сборного железобетона;
- Установка барьерного ограждения и шумозащитных экранов;
- Штепсельное соединение колонн.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отсутствие (компенсация) усадки;
- Высокая конечная прочность;
- Высокая подвижность (текучесть);
- Высокая прочность сцепления с бетоном;
- Отличная стойкость к воздействию агрессивных техногенных сред.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением **МОНОХИМ 2015** с бетонной поверхности следует удалить разрушенный бетон, пыль, следы масла, краски и всего того, что может препятствовать хорошей адгезии используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водоструйную установку.

Металлические элементы (болты, анкерные стержни, опорная часть) также должны быть тщательно зачищены. Для хорошего сцепления на бетонной поверхности необходимо создать равномерную шероховатость глубиной 5 мм.

Устанавливаемое оборудование должно быть выставлено в уровень и надежно зафиксировано.

Перед применением **МОНОХИМ 2015** бетонное основание должно быть тщательно увлажнено, во избежание быстрого обезвоживания растворной смеси. Избытки влаги с поверхности бетона следует удалить ветошью или при помощи сжатого воздуха.

Опалубка должна быть изготовлена из прочного, водонепроницаемого материала, надежно закреплена и подперта. Стыки и углы опалубки должны быть герметичными и исключать вытекание растворной смеси. Со стороны, откуда будет заливаться **МОНОХИМ 2015**, следует предусмотреть зазор в 150 мм между опалубкой и краем станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Для лучшей подачи и лучшего заполнения пространства можно использовать растворонасосы и воронки.

Трещины, дефекты в бетонном основании необходимо отремонтировать при помощи ремонтных материалов **МОНОХИМ 2011** или **МОНОХИМ 2012**.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Перед началом приготовления растворной смеси необходимо приготовить то количество сухой смеси, которого будет достаточно для выполнения заливки в один этап, без перерывов.

Весь инструмент и оборудование, необходимое для выполнения работ должно быть в исправном состоянии и находиться под рукой.

Требуемое количество мешков сухой смеси необходимо открыть непосредственно перед смешиванием.

Также нужно приготовить необходимое количество воды для затворения (указано на упаковке).

Перемешивание осуществляется путем постепенного добавления сухой смеси **МОНОХИМ 2015** в воду. Одновременно с этим производится тщательное перемешивание при помощи низкооборотистого электроинструмента, в течение 3 минут. После первого перемешивания необходимо выждать технологическую паузу в течение 2 минут и повторно перемешать раствор до получения однородной массы без комков.

2015

ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ



ПРИМЕНЕНИЕ ГОТОВОГО РАСТВОРА

В период проведения работ и на последующие 24 часа работающее и вибрирующее рядом оборудование должно быть отключено.

МОНОХИМ 2015 следует заливать с одной стороны для исключения захвата и заземления воздуха.

Для придания дополнительной подвижности смеси и для полного заполнения пространства между основанием и опорной плитой необходимо произвести несколько возвратно-поступательных движений при помощи стального троса или гибкого стержня.

УХОД ЗА МАТЕРИАЛОМ

Сразу по окончании работы на период не менее 24 часов необходимо защитить свежеложенный материал от слишком быстрого высыхания.

Для этого используйте соответствующий способ защиты, например, пленкообразующий состав (кюринг) **МОНОХИМ**, влажная текстильная мембрана, полиэтиленовая плёнка.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Работу с материалом **МОНОХИМ 2015** необходимо производить при температуре основания и окружающей среды от +5 °С до +35 °С;
- Не используйте **МОНОХИМ 2015** для ремонта дефектов бетона, используйте для этого **МОНОХИМ 2011** или **МОНОХИМ 2012**;
- Запрещено добавлять большее количество воды, чем указано в данном техническом описании. Это приведет к увеличению подвижности растворной смеси, но, в тоже время, к снижению итоговых физико-механических характеристик;
- Необходимо защищать свеженанесенный материал от замерзания;
- Запрещено наносить **МОНОХИМ 2015** на замерзшее основание;
- Не используйте **МОНОХИМ 2015** для ремонта бетона методом заливки в опалубку, используйте для этого **МОНОХИМ 2012**;
- В жаркую погоду хранить мешки в тени или прохладном помещении.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Хранить в местах, недоступных для детей. Продукт содержит цемент. При взаимодействии с водой имеет щелочную реакцию. При работе соблюдать меры индивидуальной безопасности, использовать резиновые перчатки. Избегать попадания раствора на кожу и в глаза. При попадании раствора в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

19 кг сухой смеси **МОНОХИМ 2015** на 1 м², при толщине слоя в 1 см.

УПАКОВКА

Бумажные мешки по 20 или 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения в сухом помещении и закрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев со дня изготовления.

Мешки хранить на поддонах, предохраняя от влаги при температуре от -50 °С до +50 °С и влажности воздуха не более 70%.

Не допускать резкого изменения температуры при хранении.

СЕРТИФИКАТЫ, СТАНДАРТЫ, ЗАКЛЮЧЕНИЯ

- Свидетельство о государственной регистрации;
- Материал соответствует ТУ 23.64.10-001-55047419-2022.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Порошок серого цвета
Максимальный размер фракции, мм	3
Подвижность растворной смеси по расплыву кольца, мм	250-270
Сохраняемость первоначальной подвижности, не менее, минут	45
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2200
Температура нанесения, °С	от +5 до +35
Прочность при сжатии через 24 часа, не менее, МПа	30
Прочность при сжатии через 28 суток, не менее, МПа	70
Марка по водонепроницаемости при прямом давлении воды, не менее	W16
Прочность сцепления с бетонным основанием, не менее, МПа	2,5
Прочность на растяжение при изгибе через 24 часа, не менее, МПа	7
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток, не менее, МПа	12
Расход материала, кг/м ³	1900
Марка по морозостойкости	F300

*Вышеуказанные технические характеристики верны при +22±2 °С и относительной влажности воздуха 60%.

Данное техническое описание содержит информацию, основанную на опыте практического применения при условии правильного хранения и обращения с материалом в соответствии с рекомендациями компании **МОНОХИМ**. Поэтому, перед тем, как использовать продукт, необходимо убедиться в том, что он подходит для требуемой задачи. Для получения дополнительной информации следует обратиться в техническую службу компании **МОНОХИМ** по телефону 8-800-100-65-63.