



МОНОХИМ 4412

ГИДРОФИЛЬНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПЕНА

Однокомпонентная быстрореагирующая пена для остановки малых водопритоков и заполнения пустот и трещин

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Гидроактивный однокомпонентный гидрофильный инъекционный полиуретановый состав, не содержащий растворителей. Вспенивается при контакте с водой, содержащейся в строительной конструкции, грунте или основании. После остановки воды следует производить инъектирование эластичной смолой МОНОХИМ 4413. Материал готов к применению и предназначен для остановки водопритоков с низким дебетом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация и заполнение трещин, швов, внутренних пустот в конструкциях из бетона и камня с активным водопроявлением (в том числе, подверженных деформациям);
- Гидроизоляция труднодоступных мест сооружения;
- Стабилизация подвижных и размываемых грунтов для предотвращения осадочных трещинообразований фундаментов, осадок зданий, строительных опорных конструкций;
- Ликвидация геологических осложнений, возникающих при бурении и эксплуатации геологоразведочных, нефтяных и газовых скважин;
- Для устройства гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам;
- Устройство противофильтрационного экрана методом инъекции за конструктив.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время реакции (при контакте с водой – 2–5 минут, зависит от температуры окружающей среды);
- Безусадочный материал во влагонасыщенных средах;
- В зависимости от количества воды образуется эластичная пена или эластичный гель;
- Однокомпонентный состав, готов к применению;

- Высокая эластичность;
- Хорошая адгезия к металлу, бетону и пластику;
- Высокая прочность на разрыв;
- Высокая проникающая способность при заполнении трещин, пор, каверн конструкции.

ПРИМЕНЕНИЕ

Работы с МОНОХИМ 4412 следует выполнять при температуре поверхности конструкции от +5 °С и до +35 °С.

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

Присутствие загрязнений в швах, трещинах усложняет производство работ и ухудшает адгезию. Необходимо промыть полость шва, трещины водой с помощью насоса или устранить загрязнения другими способами.

УСТАНОВКА ПАКЕРОВ

- Подбор пакеров зависит от типа трещины. Обычно применяют металлические пакеры с шариковым клапаном;
- Диаметр отверстий на 1–2 мм должен превышать диаметр пакера, например, при диаметре пакера 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 – 15 мм;
- Пробурить отверстия для нагнетания под углом 30–45° к поверхности бетона, расстояние между отверстиями и отступ от края трещины должны составлять $\frac{1}{2}$ толщины конструкции;
- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические пакеры.

ПОДГОТОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Перед приготовлением материала необходимо проверить работоспособность насоса и провести промывку гидравлическим маслом в режиме циркуляции. Для выполнения инъектирования подойдет однокомпонентный инъекционный насос для полимерных композиций.

ВЫПОЛНЕНИЕ ИНЪЕКЦИОННЫХ РАБОТ

- Важно! Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188);

- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх; в горизонтальные последовательно от края трещины;
- Перед производством работ демонтировать обратный клапан у всех пакеров кроме первого и начать процесс инъектирования;
- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания, либо пока инъекционный материал не начнёт вытекать из установленного рядом пакера;
- Далее необходимо как можно быстрее установить обратный клапан на следующий пакер и продолжать процесс инъектирования;
- При увеличении вязкости смеси необходимо срочно промыть насос растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188), после чего приготовить новую порцию материала;
- Через сутки после инъектирования извлечь металлическую часть пакера из стены и загерметизировать технологическое отверстие ремонтным составом **МОНОХИМ 2016**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	прозрачная однородная жидкость
Плотность, кг/м ³	1130
Вязкость материала, МПа·с	2000 – 2500
Время полимеризации, мин	2 – 5
Прочность при разрыве, МПа	25 – 35
Коэффициент вспенивания	10 – 12
Удлинение при разрыве, %, не менее	1000

*Вышеуказанные технические характеристики верны при + 22±2°C и относительной влажности воздуха 60%.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После инъектирования оборудование промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188). После использования растворителей насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом. Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

УПАКОВКА

МОНОХИМ 4412 упаковывается в 20 литровые металлические ведра по 20 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

9 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповрежденной закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от 0 до +50°C.

УТИЛИЗАЦИЯ

Отвержденный материал безопасен и может быть утилизирован как строительный мусор. При необходимости уничтожение материала производят путем смешения с водой (10 % от массы материала) в емкости большого объема, необходимо учитывать образование пены при реакции с водой.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. При работе с материалами следует соблюдать стандартные меры безопасности и защищать глаза, слизистые оболочки и открытые участки кожи. При попадании материала на кожу промыть ее большим количеством мыльной воды. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Данное техническое описание содержит информацию, основанную на опыте практического применения при условии правильного хранения и обращения с материалом в соответствии с рекомендациями компании **МОНОХИМ**. Поэтому, перед тем, как использовать продукт, необходимо убедиться в том, что он подходит для требуемой задачи. Для получения дополнительной информации следует обратиться в техническую службу компании **МОНОХИМ** по телефону 8-800-100-65-63.