

МОНОХИМ 4413

ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА

Инъекционная смола с длительным временем жизни для эластичной гидроизоляции и герметизации

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Полиуретановый двухкомпонентный эластичный эластомер с очень низкой вязкостью и длительным временем жизни, имеет низкую тенденцию к вспениванию при контакте с водой. **МОНОХИМ 4413** предназначен для эластичного заполнения трещин, швов, пустот в надземных, подземных зданиях, инженерных сооружениях, туннелях и т.п. в сухих и водонесущих зонах, в том числе при воздействии напорной воды. **МОНОХИМ 4413** можно инъектировать однокомпонентными насосами. Материал не подвержен усадке и высыханию в сухих условиях эксплуатации. Материал, как правило, применяется для герметизации после остановки воды вспенивающимися материалами **МОНОХИМ**.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидроизоляция подземных сооружений всех видов, устранение водопроявлений;
- Тоннели, коллекторы, емкости, шахты, горные выработки, бетонные плиты и т.п., в том числе для питьевой воды;
- Объекты транспортной инфраструктуры всех видов;
- Создание горизонтальных и вертикальных отсечных экранов в строительных конструкциях, в том числе для капиллярной отсечки влаги в каменных и кирпичных стенах, особенно при наличии давления воды.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эластичность и морозостойкость;
- Высокая гидрофобность и водонепроницаемость;
- Низкая вязкость материала обеспечивает хорошую проникающую способность и легкость инъектирования;
- Длительное время жизни (более 40 минут) позволяет проводить работы с использованием однокомпонентного оборудования.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Материал состоит из двух компонентов компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель). Компоненты смешивают в соотношении 1 к 1 по объему низкооборотной мешалкой до полной гомогенности. Далее смешанные компоненты переливают в приемную ёмкость инъекционного насоса. При работе с двухкомпонентным насосом каждый компонент подается отдельным насосом и компоненты смешиваются в статическом смесителе или инъекционном пистолете.

При работе с двухкомпонентным насосом в компонент А может вводиться ускоритель **МОНОХИМ** для снижения времени отверждения.

Время жизни материала зависит от температуры материала и окружающей среды. При повышении температуры время жизни уменьшается. Во время смешения и работы следует предохранять материал от попадания в него воды.

УСКОРЕНИЕ РЕАКЦИИ/ОТВЕРЖДЕНИЯ

Скорость реакции отверждения материала может быть ускорена введением ускорителя **МОНОХИМ** (до 2% от массы компонента А). Ускоритель вводится в компонент А перед смешением компонентов.

Перед применением необходимо выполнить пробный замес для подбора нужной концентрации ускорителя.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

Инъектирование, как правило, производится через предварительно установленные пакеры с помощью однокомпонентных или двухкомпонентных насосов, но может подаваться и наливом (в открытые трещины) или любым другим приемлемым методом.

Рекомендуется нагнетать материал после остановки воды одно или двух компонентными пенами **МОНОХИМ**. В противном случае смола будет выдавливаться из дефектов конструкции поступающей водой. При водопитоках со средним дебитом желательно введение в материал ускорителя.

При температуре ниже + 6 °С работа с материалом затруднительна ввиду очень низкой скорости полимеризации.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Сразу после окончания работы следует промыть оборудование и шланги методом прокачки специальной промывающей жидкостью **МОНОХИМ** до полной очистки внутренних объемов оборудования от остатков материала. Остатки материала, оставшиеся в насосе, отверждаются влагой воздуха при хранении и приводят к закупориванию насоса и шлангов образующейся пеной, и часто к склеиванию подвижных деталей оборудования.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. При работе с материалом следует соблюдать стандартные меры безопасности и защищать глаза, слизистые оболочки и открытые участки кожи. При попадании материала на кожу промыть её большим количеством мыльной воды. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

УПАКОВКА

- **Компонент А** пластиковая канистра (или металлическое ведро) 20 л – 20 кг;
- **Компонент Б** пластиковая канистра (или металлическое ведро) 20 л – 23 кг.

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в закрытой оригинальной заводской упаковке в сухом месте при температуре воздуха от +5 до +30 °С. Срок годности материала 12 месяцев.

УТИЛИЗАЦИЯ

Отверждённый материал безопасен и может быть утилизирован как строительный мусор. При необходимости уничтожение материала производят путем смешения с водой (10 % от массы материала) в ёмкости большого объема, необходимо учитывать образование пены при реакции с водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Прозрачная коричневая жидкость
Плотность, кг/м ³	1 090
Вязкость, МПа*с	90
Температура стеклования, °С	-30
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	0,6
Время жизни, мин, не менее	40
Допустимая деформация трещины, %, не более	20
Температура применения, °С	от +5 до +35

*Вышеуказанные технические характеристики верны при + 22±2 °С и относительной влажности воздуха 60%.