

# Монопол 1А

Гибридная пропитка для бетона



ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА

8-800-200-50-36

www.monopol.pf

monopol@tehbeton.ru

## РАСХОД/ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ

Расход пропитки составляет:  
первый слой 50 - 100 г/кв.м; второй слой 25 - 50 г/кв.м  
75 - 150 г/кв.м на два слоя

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Монопол 1А** применяется как защитное покрытие для бетонных, мозаичных и других цементных полов, тротуарной плитки, клинкера, кирпичей и натурального камня, с целью придания конструкции износостойкости, прекратить пыление пола, обеспечить защиту от проникновения грязи и посторонних веществ, придания глянца, в качестве интерьерного покрытия:

- в производственных помещениях
- тёплых и холодных складах
- паркингах и автосервисах
- торгово-развлекательных и офисных помещениях

## ОПИСАНИЕ

**Монопол 1А** - однокомпонентная тонкослойная кремнийорганическая пропитка, основанная на технологии а-силанов, отверждаемая влагой воздуха.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пропитка **Монопол 1А** рекомендуется для применения на бетоне прочностью от В15 (марка 200). Возможно нанесение на влажное основание (без луж).

При подготовке поверхности - основание должно быть свободно от какого-либо покрытия, пленки или загрязнений, которые могут препятствовать впитыванию в бетон гибридной пропитки **Монопол 1А**.

Если на поверхности бетона присутствует слабый поверхностный слой (цементное молочко), акриловое, эпоксидное покрытие или краска, то пол должен быть подвергнут абразивной обработке с помощью шлифовальной машины с алмазными шлифовальными сегментами, до полного удаления загрязненного слоя. Продукты абразивной обработки необходимо удалить с помощью промышленного пылесоса.

Если нужно получить декоративное покрытие с эффектом полировки, то следует произвести подготовку цементного основания с помощью алмазного инструмента.

После стандартной шлифовки грубым размером алмаза (#25/30) произвести шлифовку пола инструментом с зерном алмаза #50 и затем с зерном #100. После этого приступить к нанесению материала.

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Кисть, велюровый валик.

## НАНЕСЕНИЕ

Температура основания при нанесении должна быть не менее +5°C и до +30°C. Канистру с материалом перед нанесением взболтать. Материал может наноситься кистью или валиком.

Также возможно безвоздушное распыление. Срок жизни материала в открытом состоянии составляет, ориентировочно, 20 минут в зависимости от температуры основания. Наносить пропитку рекомендуется до насыщения поверхности основания не оставляя при этом луж.

Расход первого слоя напрямую зависит от пористости основания. В среднем расход на первый слой ≈ 50-100 г/кв.м

продукта. В течение 24 часов, но не ранее 6 часов после нанесения первого слоя, производится нанесение второго слоя материала. При нанесении второго слоя расход материала будет меньше, приблизительно, на 50% (25-50 г/кв.м). Первый слой произведет упрочнение бетона, второй слой даст гладкую блестящую поверхность с эффектом полированного бетона.

Расход гибридной пропитки в зависимости от свойств поверхности бетонного пола (пористость, шероховатость и т.п.) составляет 75-150 г/кв.м на два слоя.

## УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 14 дней после обработки бетона).

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ. СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения с даты производства - 1 год в невскрытой таре завода-изготовителя. В случае замерзания, пропитку необходимо довести до комнатной температуры +20-25°C и тщательно перемешать. Не хранить под прямыми солнечными лучами.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с пропиткой для бетона **Монопол 1А** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полная кристаллизация материала	7 суток
Пешеходные нагрузки	24 часа
Сухой остаток	98%
Внешний вид поверхности	глянцевый
Класс износостойкости EN 13892-4	AR0,5

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Пропитка **Монопол 1А** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.

## УПАКОВКА

Тара: 1кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ  
MONOPOL 1A

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания. Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя.

Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю [www.monopol.pf](http://www.monopol.pf).

# Монопол